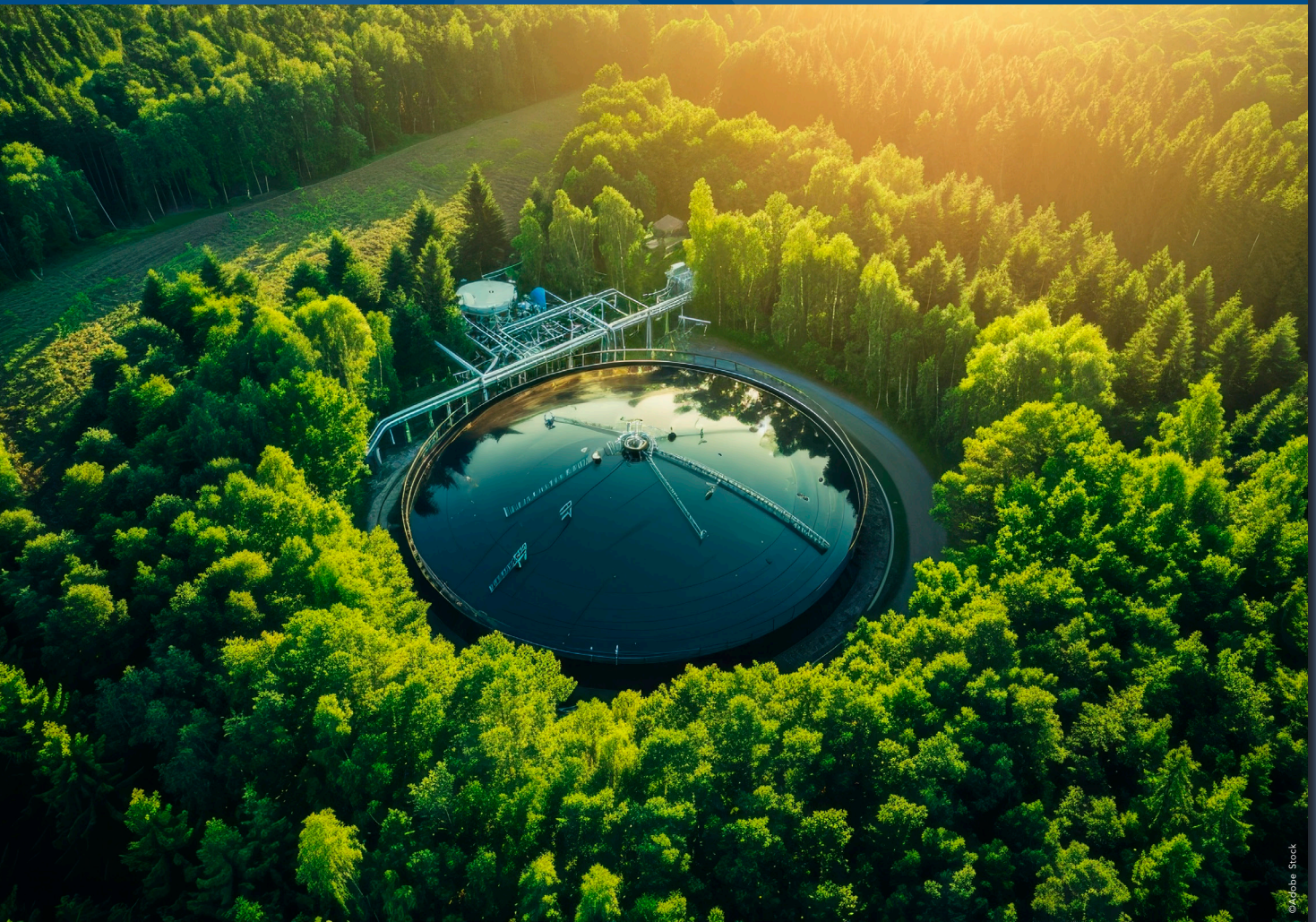


Umwelt-, Verfahrens- & Energietechnik

(Deutsch | Berufsbegleitend)

Environmental, Process & Energy Engineering

(English | Full-time)



Premium accredited



Umwelt-, Verfahrens- & Energietechnik

Deutsch | Berufsbegleitend

Environmental, Process & Energy Engineering

English | Full-time

Inhaltsverzeichnis

VORWORT	3
STUDIUM IM ÜBERBLICK	4
HINTERGRUND	6
STUDIUM & ZIELE	6
MODULÜBERSICHT	6
ANLAGENBAU	8
CHEMIEINGENIEURWESEN	8
ENERGIETECHNIK	9
UMWELTTECHNIK	9
STUDIENPLAN	10
FORSCHUNG & ENTWICKLUNG	13
ENERGY & PROCESS TECHNOLOGIES	14
FLUIDS & MECHANICS	16
LUST AUF DIE WELT	18
BEWERBUNG & AUFNAHME	19
LEHRENDE	20
AKADEMISCHER GRAD	20
WOFÜR WIR STEHEN	21
AKKREDITIERUNGEN	22
ALUMNI & FRIENDS	23
DISTINGUISHED GUEST LECTURES	23

Table of Content

PREFACE	3
STUDY OVERVIEW	5
BACKGROUND	6
STUDY PROGRAM & GOALS	6
MODULES OVERVIEW	6
PLANT ENGINEERING & OPERATIONS	8
CHEMICAL ENGINEERING	7
ENERGY ENGINEERING	9
ENVIRONMENTAL ENGINEERING	9
CURRICULUM	11
RESEARCH & DEVELOPMENT	13
ENERGY & PROCESS TECHNOLOGIES	15
FLUIDS & MECHANICS	17
GOING GLOBAL	18
ADMISSION REQUIREMENTS & PROCEDURE	19
FACULTY	20
DEGREE	20
WHAT WE STAND FOR	21
ACCREDITATIONS	22
ALUMNI & FRIENDS	23
DISTINGUISHED GUEST LECTURES	23

Vorwort

Die Herausforderungen des 21. Jahrhunderts verlangen nach interdisziplinär ausgebildeten Akademiker:innen, die zur Lösung zentraler Problemstellungen in den Bereichen Umwelttechnik, Energietechnik, Ressourcenmanagement und ähnlichem ihre Beiträge leisten. Die Verfahrenstechnik als interdisziplinäres Fachgebiet spielt hierbei eine Schlüsselrolle. Sie befasst sich mit der Technik von Prozessen und der Wandlung von Stoffen. Dadurch werden Rohstoffe in einer Folge von sogenannten „unit operations“ in verkaufsfähige Zwischen- und Endprodukte umgewandelt.

Der am MCI gelegte Fokus innerhalb der Verfahrenstechnik liegt dabei in der anlagentechnischen Umsetzung von umwelttechnischen, energetischen und chemischen Fragestellungen. Eines der Ziele ist es, umfassendes Wissen zu vermitteln, um sowohl bestehende Anlagen als auch neue Konzepte nachhaltig zu gestalten. Diese Bereiche zählen zu den „Green Technologies“, welche in den letzten Jahren ein überproportional starkes Wachstum erfahren. Dies ist auf der einen Seite durch ein gesellschaftliches Umdenken in Bezug auf Nachhaltigkeit und Ressourcenverknappung, sowie andererseits durch die gesetzliche Notwendigkeit entstanden, was nach innovativen Verfahren und Technologien verlangt.

Der Masterstudiengang Umwelt-, Verfahrens- & Energietechnik vermittelt die notwendigen Fach-, Methoden- und Lösungskompetenzen für ein sehr breites Portfolio an ingenieurtechnischen Fragestellungen. Darüber hinaus werden die notwendigen Fähigkeiten in den immer wichtiger werdenden Schlüsselkompetenzen, sowie wirtschaftliche und rechtliche Grundlagen vermittelt. Erstklassige Vortragende aus Wissenschaft, Technik und Wirtschaft, der ausgeprägte Praxisbezug, die begrenzte Anzahl der Studienplätze sowie die erstklassige Betreuung gemäß dem MCI-Motto „Wir begleiten motivierte Menschen“ garantieren ausgezeichnete Studienbedingungen mit attraktiven Zukunftschancen. Die Positionierung als technisches Hochschulstudium an der Schnittstelle zu Wirtschaft und Management trägt höchsten internationalen Ansprüchen Rechnung.

Preface

The challenges of the 21st century call for academics with interdisciplinary training who can contribute to solving key problems in the fields of environmental engineering, energy engineering, resource management, and similar fields. Process engineering as an interdisciplinary field plays a key role here. It deals with the technology of processes and the conversion of materials. As a result, raw materials are converted into saleable intermediate and end products in a sequence of so-called 'unit operations' end products.

MCI's focus on process engineering includes prioritizing the provision of technical solutions to problems of environmental, energy, and chemical engineering. Consequently, one of the main goals is to offer comprehensive know-how for the sustainable management of both existing plants and new designs for plants in the field of green technologies. In the last few years these have experienced a disproportionately high growth rate. That is due to growing social awareness for sustainability and the limited resources in our world on the one hand and legal constraints on the other. The latter in particular calls for innovative processes and technologies in response to today's challenges.

The master's program in Environmental, Process & Energy Engineering is designed to communicate the knowledge, methodology, and problem-solving competence needed to tackle a very wide range of engineering problems. With its commitment connecting the academic and the business worlds, MCI also teaches in the increasingly important horizontal disciplines of law and economics, and the skills needed for today's labor market. First-class faculty from the worlds of science, engineering, and business, a strong industry orientation, and the limited number of study places guarantee excellent conditions with attractive prospects for the future. Positioned at the intersection of engineering, business, and management, the master's program in Environmental, Process & Energy Engineering satisfies the highest international standards.

Mentoring the Motivated



MCI Rector
PROF. DR. ANDREAS ALTMANN



Head of Department & Studies
FH-PROF. DR. WERNER STADLMAYR

Studium im Überblick

BEZEICHNUNG	Umwelt-, Verfahrens- & Energietechnik
AKADEMISCHER GRAD	Master of Science in Engineering M.Sc. MSc* *Führung des akademischen Grades in Verbindung mit der Marke „MCI“ zulässig
DAUER	4 Semester
POSITIONIERUNG	Hoher Praxisbezug, internationale Ausrichtung, enge Zusammenarbeit mit der Wirtschaft
ORGANISATIONSFORM	Vollzeit oder berufsbegleitend
SEMESTERZEITEN	<p>Vollzeit: Wintersemester: Ende September/Anfang Oktober – Ende Jänner/Anfang Februar (KW40 - KW04) Sommersemester: Anfang März – Ende Juni/Anfang Juli (KW10 - KW25)</p> <p>Berufsbegleitend: Wintersemester: Anfang September – Anfang/Mitte Februar (KW36 - KW05) Sommersemester: Mitte/Ende Februar – Mitte Juli (KW08 - KW28)</p>
SPEZIALISIERUNGEN*	Anlagenbau Chemieingenieurwesen Energietechnik Umwelttechnik
AUFBAU	1. – 3. Semester: Kernstudium, Wahl zweier Spezialisierungen 4. Semester: Masterarbeit und Masterprüfung
SPRACHE	Vollzeit: Englisch Berufsbegleitend: Deutsch, ausgewählte Lehrveranstaltungen auf Englisch
STUDIENBEITRAG	Für Studierende aus EU- & EWR-Staaten: €363,36 / Semester, zzgl. gesetzlichem ÖH-Beitrag Details für Studierende aus Drittstaaten: www.mci.edu/zulassung
STIPENDIEN & FÖRDERUNGEN	Leistungsstipendium Dr. Schär & Handl Tyrol Überblick über andere Fördermöglichkeiten unter www.mci.edu/stipendien
ZUGANGS-VORAUSSETZUNGEN	Absolvent:innen facheinschlägiger Bachelor- und Diplomstudiengänge
BEWERBUNG	Online unter www.mci.edu/bewerbung . Bitte angegebene Fristen auf der Website beachten.
AUFNAHMEVERFAHREN	Online Bewerbung: Werdegang & Motivation Online Aufnahmegespräch

Study Overview

PROGRAM	Environmental, Process & Energy Engineering
ACADEMIC DEGREE	Master of Science in Engineering M.Sc. MSc* *Use of the academic degree in combination with the brand 'MCI' approved.
DURATION	4 semesters
MAIN FOCUS	Practical relevance, international orientation, collaboration with trade and industry
TIME MODEL	Full-time or part-time
ACADEMIC YEAR	<p>Full-time: Fall semester: end of September/beginning of October – end of January/beginning of February (CW40 – CW04) Spring semester: beginning of March – end of June/beginning of July (CW10 – CW25)</p> <p>Part-time: Fall semester: beginning of September – beginning of/mid-February (CW10 – CW25) Spring semester: mid/end of February – mid of July (CW08 – CW28)</p>
SPECIALIZATIONS*	Plant Engineering & Operations Chemical Engineering Energy Engineering Environmental Engineering
STRUCTURE	1 st - 3 rd semester: Core curriculum, choice of two electives 4 th semester: Master's Thesis & Final Exam
LANGUAGES	Full-time: English Part-time: German, with some lectures in English
TUITION	For students from EU & EEA countries: 363.36 euros / semester Plus membership fee to the Austrian Students' Union (ÖH) Details for students from third countries: www.mci.edu/admission
SCHOLARSHIPS & GRANTS	Merit scholarships: Dr. Schär & Handl Tyrol Overview of scholarships and financial support available at www.mci.edu/scholarships
ADMISSION REQUIREMENTS	Graduates with a bachelor's degree or diploma
APPLICATION	Online at www.mci.edu/application . Please consider the indicated deadlines.
ADMISSION PROCESS	Online application: CV & motivation Online admission interview

Hintergrund

Absolvent:innen dieses österreichweit einzigartigen Hochschulstudiums besitzen eine erstklassige wissenschaftlich fundierte und praxisnahe Ingenieurausbildung und sind in der Lage, anspruchsvolle technische Problemstellungen zu lösen und im Labor entwickelte Verfahren auf den großtechnischen Maßstab zu übertragen. Die Entwicklung, Umsetzung, Überwachung und laufende Optimierung verfahrenstechnischer Prozesse sowie der Einsatz neuer Technologien zählen zu den wichtigsten Schwerpunkten, die durch die frei wählbaren Spezialisierungen individuell vertieft werden können.

Da mehr als die Hälfte der Industrieproduktion im deutschsprachigen Raum maßgeblich verfahrenstechnische Prozesse benötigt, bieten sich den Absolvent:innen attraktive und vielfältige Einsatzbereiche. Die konkrete Ausprägung des Berufsfeldes wird grundsätzlich durch die Wahl der Spezialisierung bestimmt.

Studium & Ziele

Das Masterstudium Umwelt-, Verfahrens- & Energietechnik bietet einen akademischen Abschluss. Die Studierenden erwerben vertiefendes mathematisches und ingenieurwissenschaftliches Wissen sowie technische und betriebswirtschaftliche Kenntnisse. Der im Studium implementierte starke Wirtschaftsbezug wird durch wissenschaftliche und industrielle Projektarbeiten gestärkt. Diese Kompetenzen befähigen die Absolvent:innen zu einem fachlich kompetenten, wissenschaftlich fundierten und verantwortungsvollen Handeln.

Modulübersicht

<ul style="list-style-type: none"> ■ Verfahrenstechnik <i>Process Engineering</i> 	45,5%	(55 ECTS)
<ul style="list-style-type: none"> ■ Beyond Engineering <i>Beyond Engineering</i> 	12,5%	(15 ECTS)
<ul style="list-style-type: none"> ■ Spezialisierungen <i>Specializations</i> <ul style="list-style-type: none"> • Anlagenbau <i>Plant Engineering and Operations</i> • Chemieingenieurwesen <i>Chemical Engineering</i> • Energietechnik <i>Energy Engineering</i> • Umwelttechnik <i>Environmental Engineering</i> 	21%	(25 ECTS)
<ul style="list-style-type: none"> ■ Masterarbeit <i>Master's Thesis</i> 	21%	(25 ECTS)
TOTAL	100%	(120 ECTS)

ECTS = European Credit Transfer System

Background

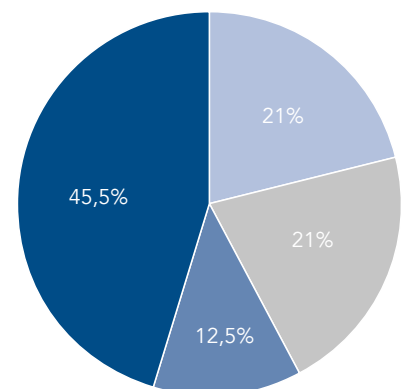
Graduates of this unique university program in Austria possess a top-class, scientifically grounded, and practically oriented engineering education. They are capable of solving complex technical problems and transferring laboratory-developed processes to large-scale industrial applications. The development, implementation, monitoring, and continuous optimization of process engineering, as well as the application of new technologies, are key focus areas that can be individually deepened through the elective specializations.

With more than half of industrial production in the German-speaking region relying on process engineering, graduates have a wide range of attractive career opportunities. The specific focus of their career is mainly shaped by their choice of specialization.

Study Program & Goals

The master's program in Environmental, Process & Energy Engineering offers an academic degree. Students acquire in-depth knowledge in mathematics, technology, engineering science, and business administration. The program has a focus on the needs of trade and industry, which is underscored through scientific and industrial project work. The knowledge and skills acquired empower graduates to work on a scientific basis as competent experts with a high level of responsibility.

Module Overview





Anlagenbau

Der Anlagenbau ist ein Kernbereich der modernen Verfahrenstechnik und kombiniert unterschiedliche technische Komponenten zu einem Gesamtsystem. Die Verknüpfung aus Verfahrenstechnik und Anlagenbau begründet sich in der Auswahl und Auslegung der verwendeten Apparate, Bauteile und Materialien sowie in der mess- und regelungstechnischen Planung des Prozesses.

Die Spezialisierung „Anlagenbau“ behandelt unter anderem die Themengebiete Anlagenautomatisierung, Prozessintegration, Festigkeitslehre und Logistik im Anlagenbau. Ein Fokus liegt auf der Projektierung von verfahrenstechnischen Anlagen.

Diese fächerübergreifende Spezialisierung befähigt Absolvent:innen in vielfältigen Berufsbildern zu arbeiten:

- Anlagenbau
- Anlagenplanung
- Anlagenwartung
- Abwicklung, Überwachung und Leitung der Projekte
- Selbstständige Tätigkeit

Chemieingenieurwesen

Der Großraum Tirol beherbergt eine Vielzahl an Betrieben, die der stoffwandelnden Industrie zuzuordnen sind. Die Diversität der sich dort stellenden Herausforderungen, kombiniert mit neuen gesellschaftlichen Ansprüchen, verlangt nach einem breit gefächerten Portfolio an Kompetenzen. So soll gleichzeitig der Wechsel von fossilen auf nachwachsende Rohstoffe erfolgen, dabei aber der durchgängige Schutz der Natur garantiert und auch die kontinuierliche Energie- und Rohstoffbereitstellung gewährleistet sein. Die Spezialisierung in Chemieingenieurwesen an der Schnittstelle zwischen Chemie und Verfahrenstechnik wird den Anforderungen der Praxis gerecht, behandelt zentrale Fragestellungen des industriellen Scale-ups, des chemischen Produktdesigns, der fortgeschrittenen Katalyse und der Polymerchemie und ist damit geeignet, Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter von morgen auf diese gemeinsame Zukunft vorzubereiten.

Den Absolventen und Absolventinnen dieser Spezialisierung bieten sich aufgrund der breiten Ausbildung unterschiedliche Einsatzbereiche, insbesondere in folgenden Branchen:

- Chemische Industrie
- Pharmazeutische Industrie
- Qualitätsmanagement
- Umwelt- und Energietechnik
- Papierindustrie
- Selbstständige Tätigkeit

Plant Engineering & Operations

Plant engineering is a core area of modern process engineering, combining different technical elements to form an integral system. The coupling of plant engineering and process engineering is based on the selection and construction of appliances, building components, and materials to be used as well as the planning of measurement and control techniques to be employed in the process.

The specialization in Plant Engineering and Operations addresses, for example, the topics of plant automation, process integration, strengths of materials, and plant engineering logistics. A particular focus is placed on the development of process engineering plants.

This interdisciplinary specialization prepares graduates for work in a variety of careers such as in

- Plant engineering
- Plant design
- Plant maintenance
- Project implementation, monitoring, and management
- Self-employment

Chemical Engineering

The Tyrol area is home to a large number of companies associated with the chemical industry. Combined with the demands of modern society, the diversity of challenges to be met in this field requires a broad range of competences. Thus, renewable energy sources are expected to replace fossil fuels without affecting the preservation of nature or interrupting the continuous supply of energy and resources. At the interface of chemistry and process engineering the specialization in Chemical Engineering meets the requirements of practice and addresses the central issues of industrial scale-up, chemical product design, advanced catalysis, and polymer chemistry. It is, therefore, perfectly suited to prepare tomorrow's professionals for this shared future.

Due to their broad education, graduates in this field of study are qualified to work in a variety of careers including

- Chemical industry
- Pharmaceutical industry
- Quality management
- Environmental and energy engineering
- Paper and paper products
- Self-employment

Energietechnik

Die Energietechnik konzentriert sich auf Technologien zur effizienten, umweltschonenden und wirtschaftlichen Umwandlung, Speicherung und Nutzung von Energie in all ihren Formen. Das Masterstudium vermittelt den angehenden Energietechnikern und Energietechnikerinnen ein profundes Wissen im Bereich erneuerbare Energien und bietet eine Ausbildung, die von der Kraftwerkstechnik über die Umwandlung von Energiesystemen und ihren unterschiedlichen Vorstufen bis hin zu dezentralen Energiesystemen reicht.

Aufgrund ihrer interdisziplinären und praxisorientierten Ausbildung sind Absolventen und Absolventinnen für Ingenieur Tätigkeiten an der Schnittstelle zu Betriebswirtschaft und Management insbesondere in folgenden Tätigkeitsfeldern qualifiziert:

- Energiehandel, Energiewirtschaft & Naturressourcen
- Erneuerbare Energien
- Glasindustrie
- Mineralölindustrie
- Ingenieurbüros, Beratung & Engineering
- Papierindustrie inkl. papierverarbeitende Industrie
- Chemische Industrie
- Gas- und Wärmeversorgungsunternehmen
- Selbstständige Tätigkeit

Umwelttechnik

Die zunehmende Belastung unserer Umwelt durch Schadstoffe, Abgase und Abfälle erfordert neue Ansätze im technischen Umweltschutz, die zu den wesentlichen Herausforderungen unserer Zukunft zählen. Die Umwelttechnik befasst sich mit technischen Verfahren zum Umweltschutz, Maßnahmen zur Wiederherstellung geschädigter Ökosysteme sowie mit der Entwicklung und Umsetzung von umwelttechnischen Maßnahmen. Dazu zählt die Auseinandersetzung mit der Entwicklung und dem Einsatz technischer Anlagen zum vorbeugenden oder nachsorgenden Schutz der Umwelt. Die Masterstudierenden mit dieser Spezialisierung beschäftigen sich besonders mit den Bereichen Wasser- und Luftreinhaltung, Reststoffbehandlung und der Nutzung alternativer Energieformen.

Die Absolvent:innen dieses praxisorientierten Studienganges konzentrieren sich in ihrer beruflichen Laufbahn auf verfahrens- und umwelttechnische Ingenieur Tätigkeiten, insbesondere in folgenden Bereichen:

- Umwelttechnologie
- Naturressourcen
- Erneuerbare Energien
- Glasindustrie
- Mineralölindustrie
- Abfall- und Abwasserwirtschaft
- Ingenieurbüros, Beratung & Engineering
- Papierindustrie inkl. papierverarbeitende Industrie
- Chemische Industrie
- Selbstständige Tätigkeit

Energy Engineering

Energy Engineering concentrates on technologies for the efficient, eco-friendly and economical conversion, storage, and use of all forms of energy. The master's program provides future energy engineers with in-depth knowledge in the fields of renewable energies, offering training that spans from power plant engineering and the conversion of energy carriers with their various precursors to decentralized energy systems.

Given their interdisciplinary training and the program's strong practical orientation, graduates are particularly well qualified to work as engineers at the interface with business and management with special reference to the following areas:

- Energy trading, energy management & natural resources
- Renewable energies
- Glass industry
- Oil industry
- Consulting engineers, consulting & engineering
- Paper and paper products
- Chemical industry
- Gas and heating supply industries
- Self-employment

Environmental Engineering

The increasing impacts of pollutants, exhaust gases and wastes on the environment call for new approaches in environmental engineering, which are the key challenges of the future. Environmental technologies focuses on engineering processes for environmental protection, the rehabilitation of compromised ecosystems, and the development and optimization of environmental engineering measures. That includes involvement in the development and application of plants for in-process and end-of-pipe protection of the natural environment. Master students are mainly active in the fields of water protection and air pollution control, recycling and alternative energy sources.

The professional career of graduates in this practice-oriented specialization concentrates on process and environmental engineering tasks especially in

- Environmental technology
- Natural resources
- Renewable energy
- Glass industry
- Oil industry
- Waste and waste water management
- Consulting & engineering
- Paper and paper products
- Chemical industry
- Self-employment

Studienplan

Semesterwochenstunden | ECTS-Credits

	1	2	3	4
VERFAHRENSTECHNIK				
Regelungstechnik	2 2			
Reaktionstechnik	2 3			
Stoff- & Energietransport	3 4			
Matlab für Ingenieure	1 1			
Repetitorium zur Verfahrenstechnik	4 10			
Conceptual Process Design & Simulation		2 4		
Plantwide Control		2 3		
Apparatebau		2 3		
Feststoffverfahrenstechnik		2 3		
Vertiefende Thermische Verfahrenstechnik		2 2		
Anlagensicherheit			2 2	
Anlagendesign			2 3	
Computational Fluid Dynamics – Theory			1 2	
Computational Fluid Dynamics – Simulation			2 3	
Interdisziplinäres Projekt			3 10	
BEYOND ENGINEERING				
Richtlinien & Normen in der Verfahrenstechnik	1 1			
Rechtliche Aspekte des Ingenieurwesens	1 1			
Management-orientierte Betriebswirtschaftslehre	2 3			
Wissenschaftliches Schreiben		1 1		
Design of Experiments		1 2		
Ethik		1 1		
Literatureseminar		1 1		
ANLAGENBAU				
Festigkeitslehre	2 2,5			
Prozessintegration		1 1		
Anlagenautomatisierung		1 3		
Logistik im Anlagenbau		2 1		
Projekt Anlagenplanung			4 5	
CHEMIEINGENIEURWESEN				
Polymerchemie	2 2,5			
Angewandte Technische Chemie		2 2,5		
Katalyse		2 2,5		
Seminar Chemische Technologie			1 1	
Chemisches Produktdesign			1 1	
Industrial Scale-Up			1 2	
Exkursion			1 1	
ENERGIETECHNIK				
Energiespeicherung	1 1,25			
Elektrochemische Energiespeicherung & Umwandlung	1 1,25			
Stromnetze & Smart Grids		2 2,25		
Chemische Umwandlung von Energieträgern		2 2,25		
Erneuerbare Energiesysteme			2 2,25	
Heizungs- & Klimatechnik			2 2,25	
UMWELTTECHNIK				
Abfalltechnik	1 1,25			
Lärmschutz & Lärmvermeidung	1 1,25			
Technologien in der Wasserversorgung		3 4		
Life Cycle Assessment		1 1		
Membrantechnik			2 2,25	
Transportphänomene in der Umwelttechnik			2 2,25	
MASTERARBEIT				
Masterseminar				2 5
Masterarbeit				25
SEMESTERWOCHENSTUNDEN ECTS-CREDITS	20 30	22 30	18 30	2 30

Curriculum

Semester Credit Units | ECTS-Credits

	1	2	3	4
PROCESS ENGINEERING				
Process Control	2 2			
Reaction Engineering	2 3			
Heat & Mass Transfer	3 4			
Matlab in Engineering	1 1			
Revision Course in Process Technology	4 10			
Conceptual Process Design & Simulation		2 4		
Plantwide Control		2 3		
Apparatus Engineering		2 3		
Solid Process Engineering – Particle Technology		2 3		
Advanced Thermal Process Technology		2 2		
Plant Safety			2 2	
Plant Engineering			2 3	
Computational Fluid Dynamics – Theory			1 2	
Computational Fluid Dynamics – Simulation			2 3	
Interdisciplinary Project			3 10	
BEYOND ENGINEERING				
Regulations & Standards in Process Engineering	1 1			
Legal Aspects of Engineering	1 1			
Business Economics	2 3			
Academic Writing		1 1		
Design of Experiments		1 2		
Ethics		1 1		
Literature Seminar		1 1		
PLANT ENGINEERING & OPERATIONS				
Strength of Materials	2 2.5			
Process Integration		1 1		
Plant Automation		1 3		
Materials Handling & Logistics		2 1		
Plant Design Project			4 5	
CHEMICAL ENGINEERING				
Polymer Chemistry	2 2,5			
Advanced Industrial Chemistry		2 2,5		
Advanced Catalysis		2 2,5		
Chemical Technology Seminar			1 1	
Chemical Product Design & Development			1 1	
Industrial Scale-Up			1 2	
Field Trip			1 1	
ENERGY ENGINEERING				
Energy Storage	1 1.25			
Electrochemical Energy Storage & Conversion	1 1.25			
Power & Smart Grids		2 2.25		
Energy Conversion Technologies & Synthetic Bio-Fuels		2 2.25		
Renewable Energy Systems			2 2.25	
Heating & Cooling Technology			2 2.25	
ENVIRONMENTAL ENGINEERING				
Waste Engineering	1 1.25			
Noise Control	1 1.25			
Groundwater, Advanced Water Engineering & Reuse		3 4		
Life Cycle Assessment		1 1		
Membrane Technology			2 2.25	
Flow & Transport in Environmental Engineering			2 2.25	
MASTER'S THESIS				
Master's Seminar				2 5
Master's Thesis				25
SEMESTER CREDIT UNITS ECTS-CREDITS	20 30	22 30	18 30	2 30



Forschung & Entwicklung

FORSCHUNG IM STUDIENGANG UMWELT-, VERFAHRENS- & ENERGIETECHNIK

Die Themen Nachhaltigkeit und Ressourcenverknappung sind in der heutigen Gesellschaft präsenter denn je und verlangen nach innovativen Verfahren und Technologien. Der Forschungsschwerpunkt im Studiengang liegt auf dem Bereich „Energy & Process Technologies“ als Schnittstelle zwischen Umwelttechnik, Energietechnik und Verfahrenstechnik. Die Erzeugung energetisch verwertbarer Gase und Flüssigkeiten aus Biomasse und Reststoffen, die wärmetechnische Optimierung der Verfahren sowie die Möglichkeiten der Energiespeicherung und -verteilung stehen dabei im Zentrum der Forschungs- und Entwicklungstätigkeiten.

Die Membrantechnik und Wasseraufbereitung ergänzen diesen Forschungsschwerpunkt um einen starken umwelttechnischen Aspekt. „Fluids & Mechanics“ besteht aus der Erforschung von hocheffizienten Partikelabscheidern für die Abtrennung feiner Partikel aus Fluiden, sowie der Handhabung disperser Systeme. Dem Bereich der computerunterstützten Analyse wird viel Raum gegeben, ebenso werden Motoren und die dazugehörigen Emissionen erforscht.

Schließlich gibt es interdisziplinäre Überlappungen zum Forschungsbereich „Food Science & Biotechnology“, besonders im Feld landwirtschaftlicher Rohstoffe und Algen.

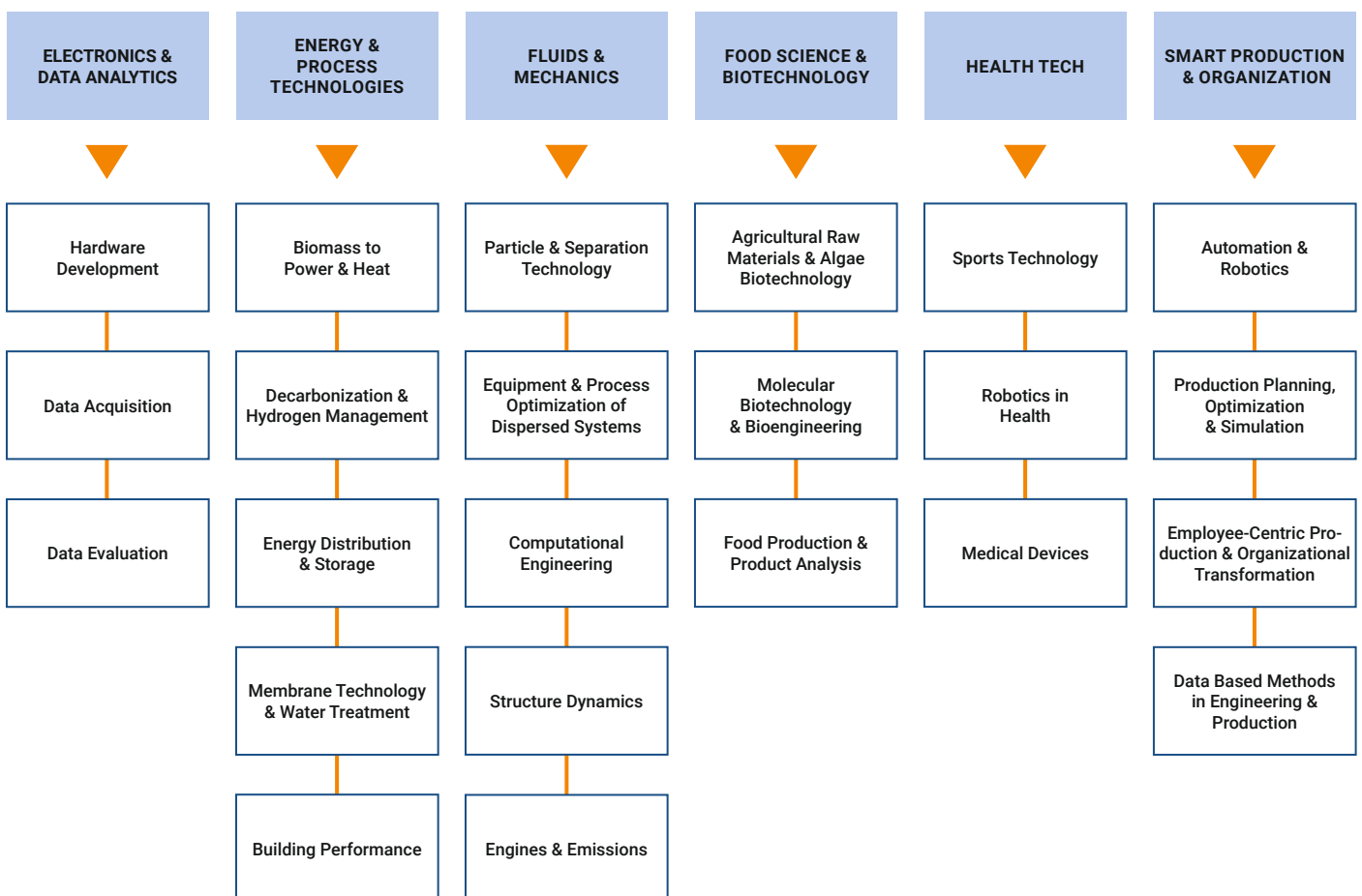
Research & Development

RESEARCH PROJECTS IN THE STUDY PROGRAM ENVIRONMENTAL, PROCESS & ENERGY ENGINEERING

In today's society, sustainability and resource scarcity are more topical than ever, necessitating more innovative processes and technologies. The research focus of the program is on "Energy & Process Technologies," connecting environmental engineering, energy technology, and process engineering. Core activities include energy creation from gases and liquids derived from biomass and residual materials, the thermal optimization of these processes, as well as energy storage and distribution possibilities.

Environmental aspects such as membrane technology and water treatment enhance this research focus. "Fluids & Mechanics" is about the highly efficient particle separators and dispersion systems. Furthermore, the area of computer-aided analysis, as well as research on engines and associated emissions, are important in the study program's curriculum.

Finally, there are interdisciplinary overlaps with the research area "Food Science & Biotechnology", especially in the field of agricultural raw materials and algae.



Energy & Process Technologies

STROM & WÄRME AUS BIOMASSE

Die Bioenergie stellt eine der wichtigsten heimischen Energiequellen dar, wodurch kostspielige Importe von Erdgas und Erdöl verringert und eigene Ressourcen nachhaltig genutzt werden können. Zur weiteren Stärkung der Bioenergie sind die Entwicklung von Systemen und Anlagen zur Bereitstellung von Strom und Wärme aus holzartiger Biomasse notwendig. Dabei steht nicht nur ein dezentraler, nachhaltiger Energieversorgungsgedanke im Vordergrund, sondern auch die Maximierung der Effizienz und vor allem die Flexibilisierung des eingesetzten Rohstoffs. Um komplex aufgebaute Biomasse möglichst effizient und in gleichbleibender Qualität zugänglich zu machen, werden sowohl die optimierte Lagerung zur Vermeidung von Substanzverlusten und Basistransformationen der Materialien, als auch deren Trocknung, Pelletierung und Valorisierung in Richtung Biokohle beforstet.

DEKARBONISIERUNG & WASSERSTOFFMANAGEMENT

Der Klimawandel, verursacht durch den anthropogenen Ausstoß von Treibhausgasen, stellt derzeit eine der größten Herausforderungen dar. Die Treibhausgasemissionen müssen in den nächsten Jahren drastisch reduziert werden, um die natürlichen Lebensgrundlagen zu erhalten. Im Forschungsbereich Dekarbonisierung & Wasserstoffmanagement wird in enger Zusammenarbeit mit der Industrie an nachhaltigen Lösungen zur Eliminierung von Treibhausgasemissionen in industriellen Prozessen gearbeitet. Dabei werden derzeit eingesetzte fossile Energieträger durch erneuerbare zukunfts-trächtige Alternativen ersetzt. Aufgrund der lokalen Gegebenheiten wird im Alpenraum der Energieträger Wasserstoff vermehrt in den Mittelpunkt der Energiewirtschaft rücken. Dementsprechend großer Forschungsbedarf besteht im Bereich Wasserstoffmanagement, um diesen Energieträger möglichst effizient zu nutzen.

ENERGIEVERTEILUNG & -SPEICHERUNG

Während für den Wärme- und Kälteendverbraucher die Erschließung alternativer Energiequellen oft vergleichsweise schwierig ist, können zentrale Anlagen mit hoher Effizienz und minimalen Schadstoff- bzw. CO₂-Emissionen betrieben werden. Forschungsgegenstand ist daher die Untersuchung und Entwicklung entsprechender Energieverteil- und Speichersysteme auf unterschiedlichen Temperaturniveaus sowie für verschiedene Erzeuger- und Endverbrauchertechnologien.

MEMBRANTECHNIK & WASSERAUFBEREITUNG

Der Forschungsbereich Membrantechnik befasst sich einerseits mit der Herstellung und Optimierung von Membranen für flüssige und gasförmige Medien, und andererseits mit dem Einsatz von Membranverfahren in technischen Prozessen. Für neue Anwendungen liegen oftmals keinerlei innerbetriebliche Erfahrungen mit Membrantrennverfahren vor. Dadurch entstehende Fragestellungen nach einer geeigneten Porengröße, Membranmaterial oder Betriebsweise, die in der Regel durch Labor- und Pilotversuche beantwortet werden. Die Aktivitäten in der Wasseraufbereitung und Abwasserbehandlung haben zum Ziel, die zugrundeliegenden Reinigungsprozesse weiterzuentwickeln sowie den notwendigen Ressourcenverbrauch zu reduzieren. Dafür werden etablierte Methoden wie das Belebtschlammverfahren oder die anaerobe Schlammfäulung in Reaktoren optimiert.





Energy & Process Technologies

BIOMASS TO POWER & HEAT

Bioenergy is one of the most important domestic sources of energy, reducing costly imports of natural gas and oil and making sustainable use of our own resources. Further strengthening of bioenergy requires the development of systems and facilities for the provision of electricity and heat from woody biomass. Not only is a decentralized, sustainable energy supply concept in the foreground, but also the maximization of the efficiency and above all the flexibility of the raw material used. In order to make complex biomass accessible in a way that is as efficient and consistent as possible, both the optimized storage to avoid substance losses and basic transformations of the materials are examined, as well as their drying, pelleting, and valorization towards biochar.

DECARBONIZATION & HYDROGEN MANAGEMENT

Climate change, caused by the anthropogenic emission of greenhouse gases, is one of the greatest challenges we are currently facing. Greenhouse gas emissions must be drastically reduced in the coming years in order to preserve the natural basis of life. In the research field of decarbonization & hydrogen management, sustainable solutions for the elimination of greenhouse gas emissions in industrial processes are being investigated in close cooperation with the industry. Fossil energy sources that are currently used are being replaced by renewable, future-oriented alternatives. Due to local conditions, hydrogen as an energy carrier will increasingly become the focus of the energy industry in the Alpine regions. Accordingly, there is a great need for research in the field of hydrogen management in order to use this energy carrier as efficiently as possible.

ENERGY DISTRIBUTION & STORAGE

While the development of alternative energy sources is often relatively difficult for the end user of heating and cooling, centralized plants can be operated with high efficiency and minimal pollutant or CO₂ emissions. Therefore, the research focus is the investigation and development of corresponding energy distribution and storage systems at different temperature levels as well as for different producer and consumer technologies.

MEMBRANE TECHNOLOGY & WATER TREATMENT

On the one hand, the research area of membrane technology deals with the production and optimization of membranes for liquid and gaseous media and, on the other hand, with the application of membrane processes in technical processes. For new applications, there is often no in-house experience with membrane separation processes. The resulting questions regarding a suitable pore size, membrane material, or operation mode can usually be answered by laboratory and pilot tests. The activities in water and wastewater treatment aim to further develop the underlying purification processes and reduce the necessary consumption of resources. To this end, established methods such as the activated sludge process or anaerobic sludge digestion in reactors are being optimized.



Fluids & Mechanics

PARTIKEL- & SEPARATIONSTECHNOLOGIE

Im Bereich Partikel- und Separationstechnologie werden die Kenntnisse aus der Fluidanalyse eingesetzt um beispielsweise Partikelabscheider zu optimieren bzw. für spezielle Anforderungen zu konzipieren. Ein Fokus des Forschungsbereichs liegt dabei in der Partikelabscheidung mittels Zentrifugalabscheider, im speziellen mit Gegenstrom- und Gleichstromzyklonen. Die letztgenannte Bauform von Zyklonen bietet aufgrund der kompakten Bauweise viele Vorteile und wird deshalb in einigen technischen Anwendungen zur Gas-Partikel-Trennung eingesetzt (z.B. Ansaugluftvorreinigung KFZ, FCC-Anlagen, Abgasreinigungssysteme, etc.). Die Untersuchung mittels modernster experimenteller und numerischer Verfahren wie lasergestützter Strömungsmesstechnik, Online Partikelcharakterisierung sowie präzisen Herstellverfahren unter anderem mittels Rapid Prototyping ermöglichen die Untersuchung von unterschiedlichsten Anwendungen im Detail.

APPARATE- & PROZESSOPTIMIERUNG DISPENSER SYSTEME

Die stoffwandelnde Industrie steht, wie viele andere Industriebereiche auch, vor großen Herausforderungen in der Optimierung von Prozessen und Apparaten. Experimentelles Know-How in Methodik und Prototypenbau ermöglichen detaillierte Parameteroptimierungen für die Weiterentwicklung eines Apparatedesigns. Forschungsbereiche sind beispielsweise die Partikelseparation, die Schüttguttechnik oder die Emissionsreduktion von partikulären Stoffen. Neben der technischen Bewertung, auch im Kontext einer sinnvollen Verkettung der verfahrenstechnischen Grundoperationen in der Anlage, finden hier zudem wirtschaftliche Betrachtungen (z. B. Nutzwertanalyse, LCA, etc.) ihre Anwendung.

COMPUTATIONAL ENGINEERING

Die Simulationstechnik bildet einen Kernbereich der Ausbildung in mehreren MCI-Studiengängen und hat sich als eigenständiger und interdisziplinärer Forschungsbereich etabliert. Zudem ist im modernen Forschungsprozess die Modellierung, Simulation und Visualisierung unter zu Hilfenahme von sehr leistungsfähigen Rechnersystemen schon lange nicht mehr wegzudenken. Von klassischem Data Engineering, also dem Sammeln, Aufbereiten und Validieren von Daten, über komplexe mechanische (FEM, MKS), strömungsmechanische (CFD, LB), akustische, elektromagnetische und regelungstechnische Simulationen bis hin zum digitalen Zwilling können ingenieurwissenschaftliche Fragestellungen untersucht und bearbeitet werden.

MOTORENTECHNIK & EMISSIONEN

Vor dem Hintergrund, dass Verbrennungsmotoren das Rückgrat aktueller Mobilitätslösungen darstellen und zudem eine bedeutende Rolle bei der Energieversorgung spielen, beschäftigt sich der Forschungsbereich Motorentechnik & Emissionen speziell mit Fragestellungen zu den Themen alternative Kraftstoffe, innermotorische Verbrennung und Technologien zur Verringerung von Emissionen.

Fluids & Mechanics

PARTICLE & SEPARATION TECHNOLOGIES

In the field of particle & separation technologies, knowledge from fluid analysis is used, for example, to optimize particle separators or to design them for special requirements. This research area focuses on the separation of particles by means of centrifugal separators, especially with counter-flow and uniflow cyclones. The latter type of cyclones offers many advantages due to their compact design and is therefore used in various technical applications for gas-particle separation (e.g., intake air pre-cleaning of motor vehicles, FCC plants, exhaust gas cleaning systems, etc.). The investigation using state-of-the-art experimental and numerical methods, such as laser-based flow measurement technologies, online particle characterization, and precise manufacturing processes including rapid prototyping, enables detailed analysis of a wide range of applications.

EQUIPMENT & PROCESS OPTIMIZATION OF DISPERSED SYSTEMS

Like many other industrial sectors, the material-converting industry is facing great challenges in the optimization of processes and apparatus. Experimental know-how in methodology and prototype construction enable detailed parameter optimization for the further development of an apparatus design. Research areas comprise particle separation, bulk solids technology, or emission reduction of particulate matter, for example. In addition to the technical evaluation, which includes the meaningful integration of unit operations in process engineering within the plant, economic considerations (e.g., cost-benefit analysis, LCA, etc.) are also applied.

COMPUTATIONAL ENGINEERING

Simulation technology forms a core area of education in several MCI study programs and has established itself as an independent and interdisciplinary research area. In addition, the modern research process has long since become indispensable for modelling, simulation, and visualization with the aid of high-performance computers. Engineering problems can be investigated and described through a range of approaches, from classical data engineering – such as the collection, processing, and validation of data – to complex simulations in mechanical (FEM, MBS), fluid mechanics (CFD, LB), acoustics, electromagnetics, control engineering, and even digital twins.

ENGINES & EMISSIONS

Given the fact that internal combustion engines represent the backbone of current mobility solutions and play a significant role in the area of energy supply, the research area of engines & emissions particularly addresses issues related to alternative fuels, internal combustion, and technologies for the reduction of emissions.



Lust auf die Welt

Internationalität bildet eine wesentliche Komponente dieses Masterstudiums und spiegelt sich in der Zusammensetzung der Lehrenden & Studierenden, des Studienplans und der zu bearbeitenden Projekte wider. Besonders Augenmerk gilt der erstklassigen Beherrschung der englischen Sprache.

Mehr details: www.mci.edu/international

Going Global

The master's program has a strong international orientation, which is reflected in the composition of faculty and the student body as well as in the curriculum and projects. There is a strong focus on acquiring an excellent command of English.

More details: www.mci.edu/international



EUROPA | EUROPE

Czech Republic | University of Chemistry & Technology, Prague
 Germany | Hochschule Weihenstephan-Triesdorf, Friesing
 Finland | Tampere University, Tampere
 France | Ece Paris – Ecole D'Ingénieurs – Graduate School of Engineering, Paris
 France | France Agro 3, Lille
 Italy | Università degli Studi di Genova, Genoa
 Italy | Università degli Studi di Roma "La Sapienza", Rome
 Italy | Università di Bologna
 Norway | NTNU Norwegian University of Science & Technology, Trondheim
 Portugal | Instituto Superior Técnico, Lisbon
 Scotland | University of Strathclyde, Glasgow
 Spain | Universidad Politécnica de Madrid, Madrid
 Sweden | Mälardalen University, Västerås
 Turkey | Boğaziçi University, Istanbul

ASIEN | ASIA

Israel | Ben-Gurion University of the Negev, Beersheba
 Taiwan (China) | National Cheng Kung University, Tainan

AMERIKA | AMERICAS

Canada | University of Guelph, Ontario

AFRIKA | AFRICA

Lesotho | National University of Lesotho, Roma

AUSTRALIEN | AUSTRALIA

Australia | Charles Darwin University, Darwin





Admission requirements

Admission to a master's program requires a relevant bachelor's degree or recognized equivalent from an accredited institution. Further information can be found on the respective subpages of the master's program under "Admission".

Admission procedure

For admission to an MCI degree program, all applicants must complete a standardized, multistage admission procedure:

Step 1: Online application - application dossier, CV & motivation

Apply within the specified deadlines and attach your relevant documents (CV, motivation, certificates, etc.).

Step 2: Interview

We will invite you to an interview to discuss your application, study goals, and motivation.

We inform our applicants about the result as soon as possible.

Bewerbung zum Studium

Die Bewerbung für ein Masterstudium setzt den Abschluss eines facheinschlägigen Bachelorstudiums (oder einer gleichwertigen Ausbildung) an einer anerkannten, akkreditierten Hochschule voraus.

Aufnahme

Für die Aufnahme in ein MCI-Studium durchlaufen alle Bewerber:innen ein standardisiertes, mehrstufiges Aufnahmeverfahren:

Schritt 1: Online Bewerbung - Bewerbungsdossier, CV & Motivation

Bewerben Sie sich innerhalb der angegebenen Frist und fügen Sie Ihre aussagekräftigen Unterlagen bei (Lebenslauf, Motivation, Zeugnisse etc.)

Schritt 2: Aufnahmegespräch

Sie werden zu einem Interview eingeladen, in dem Ihre Bewerbung, Studienziele und Motivation im Mittelpunkt stehen.

Wir informieren unsere Bewerber:innen ehestmöglich über das Ergebnis.





Faculty

Through a balanced blend of MCI faculty, business leaders, international guest lecturers, and recognized experts from academia, consulting, and the liberal professions, we ensure a seamless integration of theory and practice. This approach allows students to directly apply their knowledge, creating significant added value. As a result, the latest scientific insights and practical expertise are effectively combined within the study program.

Our high-level didactic approach to teaching and thorough supervision ensure a practice-oriented education and enable students to complete their studies within the specified period of time. The dynamic connection between science and practical application creates opportunities and challenges for innovative approaches to both teaching and learning.

Degree

Upon completion of the program, the graduates are awarded the academic degree of Master of Science in Engineering – abbreviated to Master of Science or M.Sc. or MSc. The degree is documented accordingly (degree certificate, masters's degree certificate, International Diploma Supplement, etc.). It is permitted to use the academic degree in conjunction with the suffix „MCI“. Example: MSc (MCI).

Lehrende

Ein ausgewogener Mix aus Lehrenden des MCI, Führungskräften aus der Wirtschaft, Gastvortragenden aus aller Welt und anerkannten Experten aus Wissenschaft, Consulting & Freien Berufen sorgt dafür, dass Theorie & Praxis synergetisch verbunden, die direkte Erprobung erworbenen Wissens ermöglicht und Mehrwert für die Studierenden geschaffen wird. Damit wird gewährleistet, dass die neuesten Erkenntnisse aus Wissenschaft & Praxis synergetisch im Studium zusammengeführt werden.

Die didaktisch hochstehende Form der Lehre und die intensive Betreuung sichern eine praxisbezogene Ausbildung und ermöglichen den Abschluss des Studiums in der vorgegebenen Studienzeit. Die gelebte Verbindung von Wissenschaft & Anwendung bietet Chance und Herausforderung für eine neue Form des Lehrens und Lernens.

Akademischer Grad

Das Studium wird mit dem akademischen Grad Master of Science in Engineering – Kurzformen sind Master of Science oder M.Sc. bzw. MSc – abgeschlossen und entsprechend beurkundet (Abschlusszeugnis, Masterurkunde, Internationales Diploma Supplement etc.). Die Führung des akademischen Grades in Verbindung mit dem Zusatz „MCI“ ist gestattet. Beispiel: MSc (MCI).



Wofür wir stehen

Das MCI ist die Unternehmerische Hochschule®. Wir befähigen motivierte Persönlichkeiten zu herausragenden Leistungen, vermittelt profunde wissenschaftliche Kompetenz und schafft innovativen Know-how-Transfer in einem starken und wachsenden internationalen Netzwerk.

Studium & Weiterbildung

Exzellente Leistungen in Lehre und Weiterbildung sichern unsere Position als eine der führenden Hochschulen im deutschsprachigen Raum.

Forschung & Innovation

Unsere Forschung ist wirtschaftsnah, anwendungsbezogen und lösungsorientiert. Kontinuierliche Innovation ist die Grundlage unserer starken Marktposition und sichert unsere ausgeprägte Wettbewerbsfähigkeit.

Internationalität & Netzwerk

Durch Internationalität generieren wir Know-how, Reputation und Mehrwert für unsere Studierenden, Unternehmenspartner und Stakeholder. Dabei tragen wir mit unserer beispielgebenden Serviceorientierung und unserem professionellen Netzwerkmanagement maßgeblich zu weltweitem Wissenstransfer und Fortschritt bei.

Menschen & Kultur

Unsere Kultur lebt von gegenseitiger Wertschätzung, dem Engagement unserer Mitarbeiter/innen, unternehmerischem Handeln und Verantwortung gegenüber der Gesellschaft.

Verantwortung & Nachhaltigkeit

Wir bekennen uns zu einem verantwortungsvollen Umgang mit Ressourcen und tragen mit unseren Aktivitäten zu einer sozial, ökologisch und ökonomisch nachhaltigen Zukunft bei.

Marke & Mission

Die Marke MCI ist international renommiert und steht für Leistung, Professionalität und Kompetenz. Diese ausgeprägte Unternehmensphilosophie und -mission erfordert starke Eigenschaften wie innovatives Denken, Flexibilität, Ausdauer und Begeisterung - ein „Can-do-Ansatz“, der es uns ermöglicht, Herausforderungen als Chancen für Kreativität und Innovation zu verstehen.

Standort & Infrastruktur

Die einzigartige Lage inmitten der pulsierenden Alpenmetropole Innsbruck sowie hochwertige MCI Infrastruktur schaffen ein attraktives und stimulierendes Umfeld vielfältiger Möglichkeiten für eine ausgewogene Study-Life-Balance.

What we stand for

MCI is an Entrepreneurial School®. We enable motivated people to achieve outstanding performance, offer scientifically based problem-solving competence, and shape innovative know-how transfer in a strong international network.

Teaching and continuing education

Excellent performance in teaching and continuing education secures our position as one of the leading universities in the German-speaking area.

Research & Innovation

Our research and development activities are closely aligned with business needs, focusing on practical applications and innovative solutions. Continuous innovation is the basis of our strong market position and ensures our distinct competitiveness.

Internationality & Network

By emphasizing internationality, we create valuable know-how, enhance our reputation, and deliver tangible benefits to our students, corporate partners, and stakeholders. Our commitment to exceptional service orientation and professional network management enables us to play a pivotal role in global knowledge transfer and advancement.

People & Culture

Our culture is based on mutual respect, the commitment of our employees, entrepreneurial action, and responsibility towards society.

Responsibility and Sustainability

We are committed to the responsible use of resources. Our activities contribute to a socially, ecologically and economically sustainable future.

Brand & Mission

The MCI brand is internationally renowned and stands for performance, professionalism, and competence. This distinctive corporate philosophy and mission requires powerful characteristics such as innovative thinking, flexibility, perseverance, and passion. With a dynamic "can-do approach," we embrace challenges as opportunities for creativity and innovation.

Location & Infrastructure

The unique location in the heart of the vibrant Alpine metropolis of Innsbruck and the high-quality MCI infrastructure create an attractive and stimulating environment, offering a wide range of opportunities for a healthy study-life balance.

Akkreditierungen

Internationale Akkreditierungen – ein wichtiger Indikator für hohe Standards und Exzellenz – bestätigen die beispielgebende Qualität und Akzeptanz der Unternehmerischen Hochschule® und bieten Orientierung in einer zunehmend unübersichtlichen Hochschullandschaft.



Die international tätige Akkreditierungsagentur FIBAA mit Sitz in Bonn und Zürich hat am MCI das gesetzlich vorgeschriebene Hochschulaudit durchgeführt. Die Premiumsiegel bilden einen eindrücklichen Nachweis für erstklassige akademische Qualität und bestätigen, dass das MCI die internationalen Qualitätsstandards deutlich übertrifft.



Das FIBAA-Qualitätsiegel „Excellence in Digital Education“ prüft insbesondere die Kriterien Digitalisierungsstrategie, Qualifizierung des Personals, technische Ausstattung, didaktisches Design und Qualitätssicherung, welche an der Unternehmerischen Hochschule® als herausragend bewertet wurden.



Als eine von wenigen Hochschulen im deutschsprachigen Raum besitzt das MCI die Akkreditierung der prestigeträchtigen AACSB Association to Advance Collegiate Schools of Business. AACSB steht für höchste Qualität in der Wirtschaftsausbildung auf allen Ebenen und hilft innovative, relevante Wirtschaftsausbildung weltweit zu unterstützen.



MCI ist Teil der Europäischen Universität Ulysseus, einer weltoffenen, innovativen und den Menschen zugewandten Institution, deren Wirkungskreis deutlich über die europäischen Grenzen hinausgeht.

Accreditations

International accreditations, recognized as key indicators of excellence and high standards, underscore the exceptional quality and global recognition of the Entrepreneurial School®. These credentials offer valuable guidance, helping students navigate the increasingly complex landscape of higher education.



The internationally operating accreditation agency FIBAA, based in Bonn and Zurich, has conducted the legally required university audit at MCI. The premium seals are impressive proof of first-class academic quality and confirm MCI clearly exceeds international standards.

The FIBAA quality seal “Excellence in Digital Education” particularly examines the criteria of digitization strategy, staff qualification, technical equipment, didactic design, and quality assurance, which were rated outstanding at the Entrepreneurial School®.

MCI is one of only a few universities in the German-speaking world to hold accreditation from the prestigious AACSB Association to Advance Collegiate Schools of Business. AACSB stands for the highest quality in business education at all levels and helps support innovative, relevant business education worldwide.

MCI is part of the European University Ulysseus, a cosmopolitan, innovative, and people-oriented institution with an international reach that extends well beyond Europe’s borders.

Alumni & Friends

Als lebendige Plattform fördern wir Kontaktpflege, berufliche Laufbahn, persönliche Entwicklung und positives Ansehen unserer Alumni. Dank kontinuierlicher Aufbauarbeit zählt das MCI Alumni-Netzwerk mittlerweile über 17.000 Mitglieder und wächst kontinuierlich weiter.

Wir fühlen uns unseren Studierenden und Alumni über die Graduierung hinaus verpflichtet und möchten diesen im Sinne des sympathischen Leitmotivs „Wir begleiten motivierte Menschen“ eine akademische Heimat und attraktive Leistungen bieten. Dazu zählen qualitätsvolle Veranstaltungen, die legendäre MCI Summer Lounge, unzählige Weiterbildungsmöglichkeiten, Symposien, wissenschaftliche Expertise, persönliche Coachings, professionelle Unterstützung bei Unternehmensgründung u.ä.m.

Daher laden wir unsere Alumni herzlich ein, sich untereinander und mit der Hochschule und ihren Stakeholdern aktiv zu vernetzen, einander partnerschaftlich beizustehen und an der dynamischen Entwicklung und internationalen Positionierung des MCI und des Wissenschafts-, Technologie- und Wirtschaftsstandorts kraftvoll mitzuwirken.

Distinguished Guest Lectures

Im Rahmen dieser einzigartigen akademischen Vortragsreihe im deutschsprachigen Raum ist MCI | Die Unternehmerische Hochschule® regelmäßig Plattform für internationale Begegnung, intellektuellen Austausch und zukunftsweisende Impulse.

Die Vortragsreihe wird vom Alumni-Club „MCI Alumni & Friends“ organisiert und vermittelt freundschaftlich Wissens- und Erfahrungsaustausch. Im Laufe des akademischen Jahres beehren uns zahlreiche „Distinguished Guests“ on campus und digital. (www.mci.edu/livetalk)

Die Teilnahme ist kostenfrei für Mitglieder von „MCI Alumni & Friends“ sowie geladene Gäste.

Alumni & Friends

The lively platform MCI Alumni & Friends promotes networking, professional careers, personal development, and the positive reputation of its graduates. Thanks to continuous efforts, our MCI alumni network now has over 17,000 members and continues to grow.

We are committed to our students and alumni beyond graduation and would like to offer them an academic home and attractive services in accordance with our motto "Mentoring the motivated". This includes quality events, the legendary MCI Summer Lounge, countless continuing education opportunities, symposia, scientific expertise, personal coaching, professional support for business startups, and much more.

Therefore, we cordially invite our alumni to actively network with each other and with the university and its stakeholders, to stand by each other in partnership, and to play a powerful role in the dynamic development and international positioning of MCI and the science, technology, and business location.

Distinguished Guest Lectures

MCI | The Entrepreneurial School® is a regular platform for international encounters, intellectual exchange, and future-oriented impulses, making this academic lecture series unique within the German-speaking area.

The lecture series is organized by the alumni club "MCI Alumni & Friends" and provides a friendly exchange of knowledge and experience. In the course of the academic year, we are honored by numerous "Distinguished Guests" on campus and digitally. (www.mci.edu/livetalk)

Participation is free of charge for members of "MCI Alumni & Friends" and invited guests.



©MCI / Julia Steffner

TRÄGER | PATRONS



START-UPS & BETEILIGUNGEN | STARTUPS & SUBSIDIARIES



FÖRDERER | SPONSORS

